

INDICE GENERAL

CAPITULO I INTRODUCCION Y OBJETIVOS	
1.1 Introducción	1
1.2 ANTECEDENTES DE LA EMPRESA	2
1.2.1 Razón Social.....	3
1.2.2 Ubicación	3
1.2.3 Líneas de Producción	3
1.3 Planteamiento del problema	4
1.3.1 Identificación del problema	4
1.4.1 Justificación técnica	7
1.4.2 Justificación económica.....	7
1.4.3 Justificación medioambiental	8
1.4.4 Justificación social	8
1.7 Metodología	11
CAPITULO II MARCO TEORICO	
2.1 INTRODUCCION	12
2.2 ORGANIGACION Y ADMINISTRACION DEL MANTENIMIENTO INDUSTRIAL	12
2.2.1 Mantenimiento Industrial	12
2.2.2 Administración Moderna del Mantenimiento	13
2.3 EVOLUCION DEL MANTENIMIENTO	14
2.4.1 MANTENIMIENTO CORRECTIVO	20
2.4.1.1 Mantenimiento correctivo de emergencia	20
2.4.1.2 Mantenimiento correctivo programado.....	20
2.4.2 MANTENIMIENTO PREVENTIVO	21
2.5 TERMINOS Y DEFINICIONES	25
2.6 METODOLOGIAS DE MANTENIMIENTO.....	27
2.6.1 Análisis de criticidad.....	27
2.6.2 MANTENIMIENTO CENTRADO EN CONFIABILIDAD (RCMII).....	31
2.6.2.3.1 Funciones y Parámetros de Funcionamiento.....	34
2.6.2.3.2 Fallas Funcionales.....	35
2.6.2.3.3 Modos de Falla.....	36
2.6.2.3.4 Efectos de Falla	36
2.6.2.3.5 Consecuencia de la Falla	39
2.6.2.4 Tareas Proactivas.....	42

2.6.2.5	Acciones A Falta De.....	45
2.6.2.6	El Proceso de Selección de Tareas de RCMII	45
2.6.2.7	Aplicando el Proceso RCMII	47
2.6.2.9	Qué logra el RCMII.....	50
2.7	Análisis de las metodologías para la aplicación de la que más convenga.	52
2.8	NORMAS APLICABLES A MANTENIMIENTO	53
CAPITULO III CARACTERIZACION DEL PROCESO PRODUCTIVO		
3.1	INTRODUCCIÓN	54
3.2	Productos.....	55
3.3	Proceso de fabricación de material cerámico.....	55
3.3.2	Dosificación	58
3.3.3	Molienda	59
3.3.4	Tamizado.....	63
3.3.5	Atomizado.....	63
3.3.6	Prensado.....	65
3.3.9	Serigrafía.....	68
3.3.10	Cocido.....	69
3.3.11	Clasificado y empaquetado.....	70
3.4	Distribución en Planta	71
CAPITULO IV DIAGNOSTICO DE LA EMPRESA		
4.1	INTRODUCCION	72
4.2	METODOLOGIA	72
4.3	Levantamiento de información y análisis del área de producción.	73
4.3.1	Determinación de las causas que originan las paradas de producción.	73
4.4	DIAGNOSTICO DE LOS EQUIPOS EN EL PROCESO PRODUCTIVO.	87
4.4.1	ANALISIS DE CRITICIDAD.....	87
4.4.1.1	MATRIZ DE CRITICIDAD (Método por puntos).....	88
4.4.2	Análisis de las fallas. (Diagrama de Pareto)	90
4.5	Diagnostico del departamento de mantenimiento	93
4.5.1	Organigrama del departamento de mantenimiento.	93
4.5.2	Distribución de Responsabilidades del Personal de Mantenimiento.	93
4.6	Evaluación del sistema de mantenimiento actual.	94
4.6.1	Análisis de la Prensa PH 1890.....	95
4.6.1.1	Plan de mantenimiento actual de la Prensa PH 1890.....	96
4.7	Conclusión	99

CAPITULO V PROPUESTA DE SOLUCION

5.3 Plan para el desarrollo del sistema de mantenimiento Propuesto.....	102
5.3.1 Compromiso de la Gerencia de Producción.....	102
5.3.2 Capacitación del personal.....	103
5.3.2.1 Reuniones de capacitación.....	103
5.3.3.1.1 Análisis de la Prensa.....	106
5.3.3.2 Elaboración de las Hojas de Información.....	108
5.3.3.3 Elaboración de la Hoja de Decisión.....	114
5.3.5 Elaboración de los Registros de Solicitud de Trabajo o Requerimiento de Mantenimiento.	124
5.3.7 Elaboración de los Registros de Históricos de Falla,	126
5.3.9 Elaboración de las fichas Técnicas o Kardex de Equipo.....	135

CAPÍTULO VI COSTOS OPERATIVOS

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	143
CONCLUSIONES:	143
RECOMENDACIONES:	145
BIBLIOGRAFIA	146
SITIOS WEB	146
PROYECTO DE GRADO	146
LIBROS	146
DOCUMENTOS.....	147