

**INDICE GENERAL**

<b>CAPITULO I .....</b>	<b>1</b>
INTRODUCCION Y OBJETIVO.....	1
1.1 INTRODUCCIÓN .....	1
1.2 ANTECEDENTES DE LA EMPRESA.....	2
1.3 ANTECEDENTES DEL PROBLEMA .....	3
1.3.1 <i>Diagrama de Ishikawa o Causa – Efecto</i> .....	3
1.4 DESCRIPCIÓN DEL PUESTO DE TRABAJO.....	5
1.5 CONTRATO DE TRABAJO .....	5
1.5.1 <i>Organigrama</i> .....	6
1.6 JUSTIFICACIÓN.....	8
1.6.1 <i>Justificación Técnica</i> .....	8
1.6.2 <i>Justificación Económica</i> .....	8
1.6.3 <i>Justificación Social</i> .....	8
1.6.4 <i>Justificación Legal</i> .....	8
1.7 OBJETIVOS.....	9
1.7.1 <i>Objetivos General</i> .....	9
1.7.2 <i>Objetivos Específicos</i> .....	9
1.8 ALCANCE.....	9
1.8.1 <i>Alcance Temporal</i> .....	9
1.8.2 <i>Alcance Geográfico</i> .....	9
1.8.3 <i>Alcance Temático</i> .....	9
1.9 METODOLOGÍA.....	10
1.10 CRONOGRAMA.....	11
<b>CAPITULO II.....</b>	<b>12</b>
MARCO TEÓRICO .....	12
2.1 INTRODUCCIÓN .....	12
2.2 DEFINICIONES.....	12
2.3 METODOLOGÍA.....	14
2.3.1 <i>Métodos de Evaluación de Peligros</i> .....	14
2.3.2 <i>Análisis Preliminar de Riesgo (APR)</i> .....	15
2.4 REFERENCIAS LEGALES .....	18
2.4.1 <i>Ley General de Higiene Seguridad Ocupacional y Bienestar N°16998.</i> .....	18
2.4.2 <i>Resolución Administrativa N° 038/01.....</i>	18
2.4.3 <i>Ley del Medio Ambiente (Ley N° 1333 del 23 de Marzo de 1992)</i> .....	18
2.4.4 <i>Código de Seguridad Social (Promulgada el 14 de Diciembre de 1956)</i> .....	19
<b>CAPITULO III.....</b>	<b>20</b>
DESCRIPCION DEL PROCESO .....	20
3.1 INTRODUCCIÓN .....	20
3.2 PRODUCTOS/ SERVICIOS.....	20
3.3 DESCRIPCIÓN DEL PROCESO ACTUAL .....	20
<b>CAPITULO IV .....</b>	<b>25</b>
DIAGNOSTICO DE SEGURIDAD SALUD OCUPACIONAL Y MEDIO AMBIENTE .....	25

4.1	OBJETIVO.....	25
4.2	TIEMPO (CRONOGRAMA DE TRABAJO).....	25
4.3	MÉTODO DE ANÁLISIS.....	26
4.3.1	<i>Infraestructura</i> .....	27
4.3.2	<i>Iluminación</i> .....	43
4.3.3	<i>Ventilación</i> .....	61
4.3.4	<i>Resultados del diagnóstico</i> .....	68
4.4	CONCLUSIONES .....	72
	<b>CAPITULO V .....</b>	<b>73</b>
	ELABORACIÓN Y APLICACIÓN DEL PLAN DE HIGIENE SEGURIDAD OCUPACIONAL Y BIENESTAR .....	73
5.1	ELABORACIÓN DEL PLAN DE HIGIENE .....	73
5.2	APLICACIÓN DEL PLAN DE HIGIENE .....	76
5.2.1	<i>Iluminación</i> .....	76
5.2.2	<i>Vías de escape y Comunicación</i> .....	79
5.2.3	<i>Orden y Limpieza (Acumulación de Residuos Sólidos)</i> .....	81
5.2.4	<i>Prevención y Protección Contra Incendios</i> .....	83
5.2.5	<i>Señalización</i> .....	87
5.2.6	<i>Ropa de trabajo, EPP y tiempo de renovación</i> .....	89
5.2.7	<i>Capacitación y entrenamiento al personal</i> .....	93
5.2.8	<i>Comités Mixtos de Higiene y Seguridad Ocupacional</i> .....	97
5.3	CONCLUSIONES .....	100
	<b>CAPITULO VI .....</b>	<b>101</b>
	COSTO DE ELABORACION DEL PLAN DE HIGIENE SEGURIDAD OCUPACIONAL Y BIENESTAR	
	101	
6.1	INTRODUCCIÓN .....	101
6.2	INVERSIÓN.....	101
6.2.1	<i>Inversión fija</i> .....	101
6.2.2	<i>Inversión Diferida</i> .....	103
6.2.3	<i>Total de Inversiones</i> .....	104
6.3	COSTOS OPERATIVOS.....	105
6.3.1	<i>Capacitación Anual del Personal</i> .....	105
6.3.2	<i>Sueldo del Monitor de SSMA</i> .....	105
6.3.3	<i>Equipo de protección personal (EPP) y ropa de trabajo</i> .....	106
6.3.4	<i>Resumen costos operativos anuales</i> .....	106
6.4	CONCLUSIONES .....	107
	<b>CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES .....</b>	<b>108</b>
	<b>BIBLIOGRAFÍAS.....</b>	<b>110</b>
	<b>ANEXOS.....</b>	<b>111</b>