

INDICE

CAPÍTULO I: INTRODUCCIÓN Y OBJETIVOS

1.1 INTRODUCCIÓN	1
1.2 ANTECEDENTES DE LA EMPRESA	2
1.3 ANTECEDENTES DEL PROBLEMA	4
1.4 JUSTIFICACIÓN	7
1.4.1 Técnica.....	7
1.4.2 Económica.....	7
1.4.3 Social.....	7
1.4.4 Legal.....	7
1.5 OBJETIVOS	8
1.5.1 Objetivo general.....	8
1.5.2 Objetivos específicos	8
1.6 ALCANCE.....	9
1.6.1 Temporal.....	9
1.6.2 Geográfico.....	9
1.6.3 Temático.....	9
1.7 METODOLOGÍA.....	10

CAPÍTULO II: MARCO TEÓRICO

2.1 HISTORIA DE LA SEGURIDAD INDUSTRIAL	11
2.1.2 Objetivo de la seguridad industrial	13
2.2 GLOSARIO CON TÉRMINOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.....	13
2.3 NORMATIVA A OHSAS 18001	18
2.3.1 Visión general del sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional OHSAS 18001:2008.	18
2.3.2 La norma OHSAS 18001 establece algún tipo de requisito para su ejecución?	19
2.3.3 ¿Cuál es el objetivo principal de la norma OHSAS 18001 en un sistema de seguridad y salud ocupacional?	19
2.3.4 Definición del sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional de la OHSAS 18001.	20
2.3.5 Beneficio y ventajas del sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional de la OHSAS 18001?.....	21
2.3.6 ¿Cuáles son sus beneficios de la norma OHSAS 18001?	21
2.3.7 Campo de aplicación.....	22
2.3.8 Estructura para la implementación de la norma OHSAS 18001	23
2.4 SISTEMA DE GESTIÓN	23
2.4.1 Sistema de gestión integrado.....	23
2.4.2 Sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional	25
2.5 MÉTODO SYSO PARA LA EVALUACIÓN DE RIESGOS OCUPACIONALES.....	26
2.5.1 Ejecución física de la evaluación de riesgos	27
2.5.2 Etapas de procesamiento de la evaluación de la información.....	30
2.5.3 Etapa de selección y desarrollo de las recomendaciones y medidas técnicas orientadas a la prevención de riesgos.	34

2. 6 LEY DE HIGIENE, SEGURIDAD OCUPACIONAL Y BIENESTAR D.L 16998	36
2.6.1 Objetivo de la ley 16998	36
2.6.2 Campo de aplicación	36
2.7 RIESGOS	37
2.7.1 Identificación de los riesgos	37
2.7.1.1 Tipos de riesgos	37
2.8 EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL	48
2.8.1 Requisitos de un E.P.P.	48
2.9 INCENDIO	54
2.9.1 Tipo de fuegos, características, y extintor a utilizar:	54
2.9.2 Funcionamiento de extintores	55

CAPITULO III: CARACTERIZACIÓN DE LOS PROCESOS PRODUCTIVOS

3.1 INTRODUCCION	57
3.2 MATERIA PRIMA	57
3.3 PRODUCTO TERMINADO	58
3.4 PROCESOS PRODUCTIVOS	59
3.4.1 Procesos productivos	60
3.4.1.1 Acopió de la materia prima	60
3.4.1.2 Separación de la materia prima	61
3.4.1.3 Triturado	61
3.4.1.4 Molido	62
3.4.1.5 Lavado	62
3.4.1.6 Secado	62
3.4.1.7 Granulado (obtención de la resina reciclada)	62
3.4.1.8 Picadora o peletizadora	63
3.4.1.9 Almacenado	63
3.5 PLANOS	63
3.5.1 Distribución física de la planta	63

CAPITULO IV: DIAGNÓSTICO DEL SISTEMA DE SEGURIDAD

4.1 OBJETIVO	65
4.2 METODOLOGÍA APLICADA A LA EMPRESA	65
4.3 DIAGNÓSTICO ACTUAL DE LA EMPRESA CON RESPECTO AL SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL EN BASE A LA NORMA NB-OHSAS 18001.	67
4.4 EVALUACIÓN DE RIESGOS FÍSICOS	74
4.4.1 Evaluación de riesgos químico	77
4.4.2 Evaluación de riesgos mecánicos	77
4.5 INSPECCIÓN FÍSICA DE LA EMPRESA EN SUS PROCESOS	81
4.6 CONCLUSIONES	83

CAPÍTULO V: DISEÑO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL

5.1 REQUISITOS DE LA NB-OHSAS 18001 CONTRA LA SITUACIÓN ACTUAL DE LA EMPRESA	85
5.1.2 Identificación de peligros, evaluación y control de riesgos	101
5.2 IDENTIFICACIÓN DE ACTIVIDADES	110
5.2.1 Programas de monitoreo	115
5.3 Generación de documentación	115

CAPÍTULO VI: PRESUPUESTOS Y COSTOS

6.1 INTRODUCCIÓN	139
6.2 COSTO DE INVERSIÓN	139
6.2.1 Dispositivos y medidas de seguridad	139
6.2.1.1 Empresas terciarizada de mediciones	140
6.2.1.2 Protecciones de equipos	140
6.2.1.3 Equipos de protección personal	141
6.2.2 Señalización vial	143
6.2.3 Señaléticas de seguridad	144
6.2.4 Costo de extintores	144
6.2.5 Capacitaciones	144
6.2.7 Total costo de implementación	145
6.3 COSTOS OPERATIVOS	146
6.3.1 Equipos y materiales de escritorio	146
6.3.2 Costo de consultoría	147
6.3.3 Costos de certificación	148
6.3.4 Costo total operativo	148
CONCLUSIONES	150
RECOMENDACIONES	151
BIBLIOGRAFÍA	152
ANEXOS	154