

## INDICE GENERAL

<b>CAPITULO I: INTRODUCCION Y OBJETIVO .....</b>	1
1.1. INTRODUCCION .....	1
1.2. ANTECEDENTES DE LA EMPRESA .....	2
1.2.1. Estructura organizacional .....	3
1.2.1.1. Organigrama .....	3
1.2.1.2. Descripción relación personal.....	4
1.2.1.3. Ubicación .....	5
1.3. FORMULACIÓN DEL PROBLEMA.....	6
1.4. JUSTIFICACIÓN .....	9
1.4.1. Justificación Económica .....	9
1.4.2. Justificación Técnica .....	9
1.5. OBJETIVOS .....	9
1.5.1. Objetivo General.....	9
1.5.2. Objetivos específicos .....	9
1.6. ALCANCE.....	10
1.6.1. Alcance Geográfico .....	10
1.6.2. Alcance Temático .....	10
1.6.3. Alcance Temporal.....	10
1.7. METODOLOGÍA .....	11
<b>CAPITULO II: MARCO TEORICO.....</b>	12
2.1. GESTION DE INVENTARIOS .....	12
2.2. SISTEMA DE GESTION DE INVENTARIOS .....	12
2.2.1. Parámetros básicos en un modelo de gestión de inventarios .....	13
2.2.2.2. Exactitud de registro.....	17
2.2.2.3. Conteo cíclico .....	17
2.2.3. Tipos de inventarios .....	18
2.3. PEDIDOS DE COMPRAS .....	19
2.3.1. El pedido y la línea de pedido .....	20
2.4. MEDIDAS DE EFECTIVIDAD.....	22

<b>2.5. MODELOS DE INVENTARIOS .....</b>	<b>23</b>
<b>2.5.2. Modelo de revisión periódica.....</b>	<b>26</b>
<b>2.5. INDICADORES DE GESTIÓN .....</b>	<b>28</b>
<b>2.6.1. Metodología para establecer los indicadores de gestión .....</b>	<b>29</b>
<b>2.6.2. Indicadores típicos para el área de suministros .....</b>	<b>30</b>
<b>2.7. PLANIFICACIÓN, CONTROL, Y ADMINISTRACIÓN DE INVENTARIOS.....</b>	<b>37</b>
<b>2.7.1. Planificación de inventarios .....</b>	<b>30</b>
<b>2.7.2. Control de inventarios .....</b>	<b>31</b>
<b>2.7.2.1. Método de valoración de inventario .....</b>	<b>32</b>
<b>2.8. ALMACÉN .....</b>	<b>34</b>
<b>2.8.1. Funciones y actividades del almacén .....</b>	<b>34</b>
<b>2.8.2. Tipos de almacén .....</b>	<b>35</b>
<b>2.8.3 Clasificación de los almacenes.....</b>	<b>36</b>
<b>2.8.3.1. Almacenes según la estructura .....</b>	<b>36</b>
<b>2.8.3.2. Almacenes según la actividad de la empresa.....</b>	<b>37</b>
<b>2.8.3.3. Almacenes según la función logística .....</b>	<b>38</b>
<b>2.9. PLANIFICACIÓN Y UBICACIÓN DE LOS ALMACENES .....</b>	<b>39</b>
<b>2.10. COSTES DERIVADOS DE LA UBICACIÓN DEL ALMACÉN .....</b>	<b>40</b>
<b>CAPITULO III: CARACTERIZACION DE LOS PROCESOS DE GESTION DE INVENTARIO.....</b>	<b>42</b>
<b>3.1. PRODUCTOS.....</b>	<b>42</b>
<b>3.2. PROCESO COMERCIAL .....</b>	<b>46</b>
<b>3.4. Distribución física de las instalaciones .....</b>	<b>47</b>
<b>3.5. CARACTERIZACIÓN DEL ALMACÉN .....</b>	<b>48</b>
<b>3.5.1. Estructura organizacional del almacén.....</b>	<b>48</b>
<b>3.5.2. Relación del personal del almacén .....</b>	<b>49</b>
<b>3.5.3. Sistema de almacenamiento .....</b>	<b>50</b>
<b>3.5.4. Distribución física del almacén.....</b>	<b>52</b>
<b>CAPÍTULO IV: DIAGNÓSTICO DE GESTIÓN DE INVENTARIOS .....</b>	<b>53</b>
<b>4.1. SISTEMA ACTUAL DE LOS INVENTARIOS DE LA EMPRESA .....</b>	<b>53</b>
<b>4.2. CONTROL DE INVENTARIOS DE LOS PRODUCTOS DE LA EMPRESA.....</b>	<b>55</b>
<b>4.2.1. Faltante de productos .....</b>	<b>56</b>

4.2.2. COSTOS DE PEDIDOS.....	56
4.2.3. COSTO DE ALMACENAMIENTO.....	57
4.2.4. Control de registro de materiales .....	59
4.3. MÉTODO ACTUAL PARA SOLICITAR MATERIALES .....	60
4.3. MÉTODO DE EVALUACIÓN DE INVENTARIOS.....	62
4.3.1. Índice de rotación de inventarios actual de la empresa .....	62
4.3.2. Cálculo índice de rotación de la empresa.....	63
4.3.3. Análisis del índice de rotación de la empresa .....	64
4.4. ANÁLISIS DE LA DEMANDA .....	64
4.5. CLASIFICACION “ABC” DE LOS PRODUCTOS.....	65
<b>CAPITULO V: ANALISIS DE LA DEMANDA.....</b>	<b>69</b>
5.1. PRONÓSTICOS DE LA DEMANDA .....	69
5.2. DESCRIPCIÓN DEMANDA DE LA EMPRESA.....	71
5.2.1. Evaluación de la demanda.....	72
5.4. CONCLUSION.....	75
<b>CAPÍTULO VI: PROPUESTA DE MEJORA.....</b>	<b>76</b>
6.1. DISEÑO DE LA POLÍTICA DE INVENTARIO .....	76
6.1.1. Costo de lanzamiento de compra de repuestos.....	77
6.1.2. Costo de conservación.....	78
6.1.3. Cálculo del modelo de revisión periódica.....	78
6.1.4. Desarrollo del cálculo del modelo de inventarios .....	80
6.2. PLAN DE MEJORA EN LA GESTION DE COMPRAS.....	84
6.2.1. Políticas para determinar cuáles repuestos comprar .....	84
6.2.2. Plan de necesidades.....	85
6.2.3. Políticas del proceso de compras .....	86
6.3. PLAN MEJORA EN EL CONTROL DE REGISTRO DE PRODUCTOS .....	90
6.3.1. Selección de una lectora de código de barra .....	90
6.4. PLAN DE MEJORAMIENTO DEL PERSONAL DEL ÁREA DE INVENTARIOS .....	92
6.4.1. Inducción del personal .....	95
6.4.2. Proceso de inducción.....	95
6.5. MEJORA DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS EN EL ALMACÉN .....	96

<b>6.7. CONCLUSIÓN.....</b>	104
<b>CAPITULO VII: EVALUACION DE LA PROPUESTA DE MEJORA.....</b>	105
<b>7.1. ANALISIS DE LA IMPLEMENTACION DE LAS MEJORA DE PROCESO DE COMPRA.....</b>	105
<b>7.2. MEJORA EN LOS COSTOS DE INVENTARIO.....</b>	108
<b>7.3. COSTO DE LA IMPLEMENTACIÓN DE LA LECTORA DE CÓDIGO DE BARRA...</b>	109
<b>7.4. EVALUACIÓN DE LOS INDICADORES DE GESTIÓN .....</b>	109
<b>7.5. CONCLUSIONES .....</b>	110
<b>CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.....</b>	111
<b>REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS.....</b>	113
<b>ANEXO .....</b>	114