

## CONTENIDO

<b>1.1. INTRODUCCIÓN .....</b>	<b>1</b>
<b>1.2. ANTECEDENTES DE LA EMPRESA .....</b>	<b>2</b>
<b>1.2.1. Rubro .....</b>	<b>2</b>
<b>1.2.2. Productos .....</b>	<b>2</b>
<b>1.2.3. Misión, Visión y Valores .....</b>	<b>3</b>
<b>1.3. ESTRUCTURA ORGANIZACIONAL .....</b>	<b>4</b>
<b>1.4. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA .....</b>	<b>6</b>
<b>1.5. JUSTIFICACION .....</b>	<b>8</b>
<b>1.5.1. Justificación Técnica .....</b>	<b>8</b>
<b>1.5.2. Justificación Económica .....</b>	<b>8</b>
<b>1.5.3. Justificación Social .....</b>	<b>9</b>
<b>1.6. OBJETIVOS .....</b>	<b>9</b>
<b>1.6.1. Objetivo General.....</b>	<b>9</b>
<b>1.6.2. Objetivos Específicos .....</b>	<b>9</b>
<b>1.7. ALCANCE .....</b>	<b>9</b>
<b>1.7.1. Alcance Temporal.....</b>	<b>9</b>
<b>1.7.2. Alcance Geográfico .....</b>	<b>9</b>
<b>1.7.3. Alcance Temático .....</b>	<b>9</b>
<b>1.8. METODOLOGIA .....</b>	<b>10</b>
<b>CAPITULO II: MARCO TEÓRICO .....</b>	<b>11</b>
<b>2.1. ALMACEN .....</b>	<b>11</b>
<b>2.2. DISTRIBUCION FÍSICA DE UN ALMACÉN .....</b>	<b>15</b>
<b>2.2.5. Distribución en planta del flujo de unidades.....</b>	<b>19</b>
<b>2.3. CODIFICACIÓN .....</b>	<b>22</b>
<b>2.4. SEGURIDAD .....</b>	<b>26</b>
<b>2.5. EVALUACION DE RIESGOS .....</b>	<b>28</b>
<b>2.6. ILUMINACIÓN .....</b>	<b>36</b>
<b>2.6.1.Cálculo del flujo luminoso total necesario .....</b>	<b>38</b>
<b>2.7. METODOLOGIA 5S.....</b>	<b>39</b>
<b>CAPITULO III: CARACTERIZACION DE LA EMPRESA.....</b>	<b>41</b>
<b>3.1. ESTRUCTURA ORGANIZACIONAL DE LA EMPRESA .....</b>	<b>41</b>
<b>3.2. PROCESO PRODUCTIVO.....</b>	<b>42</b>
<b>3.2.1. Pre-Prensa .....</b>	<b>43</b>
<b>3.2.2. Prensa.....</b>	<b>44</b>
<b>3.2.3. Proceso de Impresión OFFSET .....</b>	<b>45</b>
<b>3.2.4. Terminado.....</b>	<b>45</b>
<b>3.3. MATERIAS PRIMAS .....</b>	<b>48</b>
<b>CAPITULO IV: DIAGNÓSTICO DEL ALMACÉN .....</b>	<b>50</b>
<b>4.1. CAPACIDAD .....</b>	<b>50</b>
<b>4.2. DISTRIBUCIÓN FISICA .....</b>	<b>54</b>
<b>4.3. UBICACIÓN DE LOS MATERIALES EN EL ALMACÉN .....</b>	<b>57</b>

<b>4.4. SEGURIDAD .....</b>	<b>58</b>
<b>4.4.1. Identificación de Peligros .....</b>	<b>58</b>
<b>4.4.2. Evaluación de Riesgos.....</b>	<b>60</b>
<b>4.5. SISTEMA DE CODIFICACION .....</b>	<b>62</b>
<b>4.6. CLASIFICACIÓN, ORGANIZACIÓN Y LIMPIEZA.....</b>	<b>62</b>
<b>4.7. CONCLUSIONES .....</b>	<b>66</b>
 <b>CAPITULO V: PROPUESTA DE DISEÑO DEL ALMACÉN .....</b> <b>67</b>	
<b>5.1. DISTRIBUCION FISICA .....</b>	<b>67</b>
<b>5.1.1. Política de Inventario .....</b>	<b>68</b>
<b>5.1.2. Lay Out.....</b>	<b>68</b>
<b>5.1.3. Reordenamiento .....</b>	<b>69</b>
<b>5.2. IDENTIFICACION DE MATERIALES .....</b>	<b>75</b>
<b>5.3. TRANSPORTE INTERNO .....</b>	<b>77</b>
<b>5.4. VENTILACIÓN .....</b>	<b>77</b>
<b>5.5. ILUMINACION .....</b>	<b>78</b>
<b>5.5. CONDICIONES DE SEGURIDAD.....</b>	<b>79</b>
<b>5.6. CONCLUSIONES .....</b>	<b>83</b>
 <b>CAPITULO VI: PRESUPUESTO ECONOMICO Y BENEFICIO.....</b> <b>84</b>	
<b>6.1. COSTOS DE IMPLEMENTACION.....</b>	<b>84</b>
<b>6.1.1. Equipos.....</b>	<b>84</b>
<b>6.1.2. Infraestructura .....</b>	<b>85</b>
<b>6.1.3. Estantería .....</b>	<b>85</b>
<b>6.1.4. Señalización .....</b>	<b>85</b>
<b>6.1.5. Extintores .....</b>	<b>86</b>
<b>6.2. COSTOS OPERATIVOS .....</b>	<b>86</b>
<b>6.2.1. Dotación de EPP.....</b>	<b>86</b>
<b>6.2.2. Mantenimiento .....</b>	<b>87</b>
<b>6.3. BENEFICIOS .....</b>	<b>88</b>
 <b>CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES .....</b> <b>95</b>	
<b>REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS .....</b>	<b>96</b>