

# Contenido

## Capítulo 1

<b>Introducción</b> .....	1
---------------------------	---

## Capítulo 2

<b>Planeación.</b> .....	3
--------------------------	---

2.1 - Generalidades .....	3
---------------------------	---

2.2- Aplicaciones en los edificios: historia .....	3
--	---

2.3- Aplicaciones en pavimentos .....	4
---------------------------------------	---

2.3- Otras aplicaciones .....	7
-------------------------------	---

## Capítulo 3

<b>Materiales</b> .....	9
-------------------------	---

3.1 – Generalidades .....	9
---------------------------	---

3.2 – Agregados .....	9
-----------------------	---

3.3 – Materiales cementantes .....	9
------------------------------------	---

3.4 – Agua .....	9
------------------	---

3.5 – Aditivos .....	10
----------------------	----

## Capítulo 4

<b>Propiedades</b> .....	11
--------------------------	----

4.1 – Generalidades .....	11
---------------------------	----

4.2 – Resistencia a la compresión .....	11
---	----

4.3 – Resistencia a la flexión .....	12
--------------------------------------	----

4.4 – Contenido de huecos de aire/peso unitario .....	13
---	----

4.5 – Capacidad de filtración .....	13
-------------------------------------	----

4.6 – Durabilidad .....	14
-------------------------	----

4.7 – Absorción acústica .....	15
--------------------------------	----

## Capítulo 5

<b>Proporcionamiento de la mezcla</b> ....	17
--	----

5.1 – Generalidades .....	17
---------------------------	----

5.2 – Criterios para el proporcionamiento .....	17
---	----

## Capítulo 6

<b>Diseño de un pavimento permeable</b> ..	19
--	----

## Capítulo 7

<b>Construcción de pavimentos permeables</b>	21
--	----

7.1 – Preparación y disposición de la subrasante .....	21
--	----

7.2 – Colocación .....	21
------------------------	----

7.3 – Compactación .....	24
--------------------------	----

7.4 – Juntas .....	24
--------------------	----

7.5 – Curado y protección .....	25
---------------------------------	----

7.6 – Protección en clima frío .....	27
--------------------------------------	----

7.7 – Protección en clima caliente .....	27
--	----

7.8 – Reparación de pavimentos de concreto permeable .....	27
--	----

7.9 – Mantenimiento .....	27
---------------------------	----

## Capítulo 8

<b>Supervisión y pruebas del control de calidad</b> .....	29
---	----

8.1 – Generalidades .....	29
---------------------------	----

8.2 – Supervisión y pruebas previas a la construcción ..	30
--	----

8.3 – Supervisión y pruebas durante la construcción .....	30
8.4 – Supervisión y pruebas posteriores a la construcción .....	30

## Capítulo 9

<b>Desempeño .....</b>	<b>31</b>
9.1– Generalidades .....	31
9.2 – Colamatación .....	31
9.3 – Deterioro estructural .....	32
9.4 – Resistencia a congelación y deshielo .....	32

## Capítulo 10

<b>Limitaciones, aplicaciones potenciales, y necesidades de investigación. ....</b>	<b>33</b>
10.1 – Concreto permeable en climas fríos .....	33
10.2 – Resistencia a la compresión .....	34

10.3 – Lechada porosa .....	34
10.4 – Manejo de las aguas pluviales .....	34

## Capítulo 11

<b>Referencias .....</b>	<b>39</b>
11.1 – Referencias de normas y reportes .....	39
11.2 – Referencias citadas .....	40

## Apéndice A

<b>Discusión sobre el diseño hidráulico. . .</b>	<b>43</b>
A.1 – Generalidades .....	43
A.2 – Investigación hasta la fecha .....	44
A.3 – Mantenimiento de pavimento permeable .....	45
A.4 – Diseño de drenaje .....	46
A.5 – Aceptación de áreas permeables .....	49
A.6 – Ejemplos de diseño .....	49