

INDICE GENERAL

CAPÍTULO I: INTRODUCCION Y OBJETIVOS..... 1

1.1 INTRODUCCION..... 2

1.2 ANTECEDENTES DE LA EMPRESA..... 3

 1.2.1 ASPECTOS ADMINISTRATIVOS DE LA EMPRESA..... 4

 1.2.1.1 UBICACIÓN GEOGRAFICA..... 4

 1.2.1.2 ESTRUCTURA ORGANIZACIONAL 5

1.3 FORMULACION DEL PROBLEMA..... 5

1.4 JUSTIFICACIÓN..... 7

 1.4.1 JUSTIFICACIÓN ECONÓMICA 7

 1.4.2 JUSTIFICACIÓN TÉCNICA 7

1.5 OBJETIVOS 7

 1.5.1 OBJETIVO GENERAL 7

 1.5.2 OBJETIVOS ESPECIFICOS 7

1.6 ALCANCE 8

 1.6.1 ALCANCE GEOGRAFICO 8

 1.6.2 ALCANCE TEMPORAL 8

 1.6.3 ALCANCE TEMATICO 8

1.7 METODOLOGIA..... 8

CAPÍTULO II: MARCO TEÓRICO..... 10

2.1 DEFINICIONES GENERALES 11

 2.1.1 PROCESOS..... 11

 2.1.2 DIAGRAMA DE FLUJO..... 11

 2.1.3 DIAGRAMA DE RECORRIDO 11

 2.1.4 SISTEMA DE ALMACENAMIENTO 12

 2.1.5 SUB SISTEMA DE ALMACENAMIENTO 12

 2.1.6 CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO 12

 2.1.6.1 MÉTODOS APLICABLES EN CONTROL DE CONDICIONES..... 13

 2.1.7 EQUIPOS Y MÉTODOS DE MUESTREO 13

 2.1.8 MÉTODOS DE ANÁLISIS DE MUESTRAS 14

2.2 CEREALES (GRANO)..... 16

 2.2.1 SISTEMA POSTCOSECHA DE CEREALES..... 16

 2.2.2 MAÍZ..... 17

 2.2.2.1 CULTIVO Y COSECHA DE MAIZ..... 17

 2.2.2.2 MAIZ EN BOLIVIA 17

 2.2.3 SORGO 18

2.3 DIAGNÓSTICO: MÉTODOS Y HERRAMIENTAS..... 18

 2.3.1 ENTREVISTA 19

 2.3.2 LISTA DE CHEQUEO 19

2.4 SEGURIDAD OCUPACIONAL Y SALUD LABORAL..... 19

 2.4.1 PELIGRO 19

 2.4.2 RIESGO 21

 2.4.3 ANÁLISIS DE RIESGO..... 21

 2.4.3.1 TIPOS DE ANALISIS DE RIESGO 21

 2.4.3.2 MÉTODO “WHAT IF?”, IDENTIFICACION DE RIESGOS 26

 2.4.3.3 SISTEMAS DE SEÑALIZACION..... 27

2.5 MANTENIMIENTO 28

2.6 PROCESAMIENTO DE GRANO	29
2.6.1 SECADO DE GRANO	29
2.6.1.1 TIPOS DE SECADORAS DE GRANOS	32
2.6.1.2 ALMACENAJE DE GRANO	33
2.6.1.3 PESAJE DE GRANO	34
2.6.1.4 CONTROL DE PLAGAS	35
CAPÍTULO III: DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA	41
3.1 DISTRIBUCIÓN FÍSICA DE LA EMPRESA E.G.S	42
3.2 DESCRIPCIÓN DE LA MATERIA PRIMA DE LA PLANTA DE ALMACENAMIENTO DE GRANO.....	43
3.2.1 MAIZ	44
3.2.2 SORGO	44
3.3 DESCRIPCIÓN DE LOS PROCESOS DE LA PLANTA DE ALMACENAMIENTO DE GRANO	44
3.3.1 DIAGRAMA DE FLUJO.....	44
3.4 EQUIPOS Y MAQUINARIA	48
3.5 RECORRIDO DE PLANTA	50
3.6 SUBSISTEMAS	52
3.7 ORGANIZACIÓN DEL PERSONAL EN ÁREA DE ALMACENAMIENTO DE GRANO	53
CAPÍTULO IV: DIAGNÓSTICO DE LA PLANTA DE ALMACENAMIENTO DE GRANO	55
4.1 ANÁLISIS DE LOS PROCESOS DE LA PLANTA DE ALMACENAMIENTO	57
4.1.1 RECEPCION.....	59
4.1.1.1 ANÁLISIS DE MUESTREO	59
4.1.1.2 ANÁLISIS DE DESCARGA	62
4.1.2 ACONDICIONAMIENTO	65
4.1.2.1 ANÁLISIS DE LIMPIEZA DE GRANO	65
4.1.2.2 ANÁLISIS DE SECADO DE GRANO	68
4.1.3 ALMACENAMIENTO DE GRANO	72
4.1.3.1 ANÁLISIS DE SILOS DE ALMACENAMIENTO	72
4.1.3.2 ANÁLISIS DEL CONTROL DE HUMEDAD Y TEMPERATURA	75
4.1.3.3 ANÁLISIS DEL CONTROL DE PLAGAS	77
4.1.4 DESPACHO DE GRANO (CARGA).....	80
4.1.4.1 ANÁLISIS DE LA DESPACHO DE GRANO (CARGA)	80
4.1.4.2 ANÁLISIS DE PESAJE Y DOCUMENTACION	81
4.2 ANÁLISIS DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL	81
4.2.1 IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y EVALUACIÓN DE RIESGOS (I.P.E.R.).....	82
4.2.2 SEÑALÉTICA Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	86
4.3 MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA	87
4.3.1 MANTENIMIENTO	87
4.3.2 LIMPIEZA	87
4.4 CONCLUSIONES DEL DIAGNÓSTICO REALIZADO EN LA PLANTA DE ALMACENAMIENTO DE GRANO.....	89

CAPÍTULO V: PROPUESTA DE MEJORA DE LA PLANTA DE ALMACENAMIENTO DE GRANO 91

5.1 DISEÑO ÓPTIMO DE PLANTA DE ALMACENAMIENTO 93

 5.1.1 EQUIPOS/MAQUINAS REQUERIDOS 93

 5.1.1.1 SECADORA 93

 5.1.1.2 BALANZA 100

 5.2.1.3 SILOS DE ALMACENAJE 102

5.2 MEJORA DE SUBSISTEMAS DE ALMACENAMIENTO DE GRANO 103

 5.2.1 CONTROL DE PLAGAS 104

 5.2.1.1 INSECTOS 104

 5.2.1.2 ROEDORES 110

 5.2.1.3 HONGOS 112

 5.2.2 CONDICIONES DE ALMACENAJE (HUMEDAD Y TEMPERATURA) 113

 5.2.2.1 MÉTODOS APLICABLES EN CONTROL DE CONDICIONES 113

 5.2.2.2 ACCION CORRECTIVA 115

 5.2.2.3 MEDICION Y CONTROL 116

 5.2.3 MANTENIMIENTO 117

 5.2.3.1 INSPECCIONES DE MANTENIMIENTO 117

 5.2.3.2 PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO 118

 5.2.3.3 MANTENIMIENTO REALIZADO EN EL PERIODO DE ESTUDIO 121

 5.2.4 LIMPIEZA 128

 5.2.4.1 INSPECCIONES DE LIMPIEZA 129

 5.2.4.2 ÁREA DESIGNADA PARA EQUIPOS DE LIMPIEZA 129

 5.2.4.3 LIMPIEZA REALIZADA EN PERIODO DE ESTUDIO 130

 5.2.5 SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL 133

 5.2.5.1 MEJORAS DE PELIGROS IDENTIFICADOS EN I.P.E.R. 133

 5.2.5.2 SEÑALETICA DE SEGURIDAD 138

 5.2.5.3 E.P.P. EXISTENTE Y E.P.P. REQUERIDO 144

 5.2.6 MUESTREO Y ANALISIS 146

 5.2.6.1 EQUIPOS DE MUESTREO Y ANALISIS 147

 5.2.6.2 PROCEDIMIENTO DE MUESTREO 150

 5.2.6.3 ANALISIS DEL MUESTREO 151

5.3 ORGANIZACIÓN DEL SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DE GRANO 153

 5.3.1. DOCUMENTACION Y REGISTRO 153

 5.3.1.1 MÉTODO DE CREACION DE DOCUMENTACION Y REGISTRO 153

 5.3.2 CAPACITACION Y MANUALES 155

5.4 CONCLUSIÓN DE LA PROPUESTA DE MEJORA 156

CAPÍTULO VI: EVALUACIÓN DE LA PROPUESTA 158

6.1 EVALUACIÓN ECONÓMICA 159

 6.1.1 COSTOS DE INVERSIÓN 159

 6.1.2 COSTOS DE OPERACIÓN 160

 6.1.3 TIEMPO DE RETORNO DE INVERSIÓN 162

 6.1.4 BENEFICIOS EN BASE A LA PROPUESTA 164

6.2 EVALUACIÓN TÉCNICA 165

6.3 CONCLUSIONES DE EVALUACIÓN TÉCNICO-ECONÓMICA 166

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES 167

REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS 171