

Índice General

CAPÍTULO I: INTRODUCCIÓN Y OBJETIVOS.....	1
1.1 Introducción.....	1
1.2 Antecedentes de la empresa	1
1.2.2 Ubicación	2
1.2.3 Rubro	2
1.2.4 Historia.....	2
1.2.5 Aspectos Administrativos.....	3
1.3 Funciones y Tarea	5
1.4 Formulación del Problema.....	6
1.5 Justificación.....	8
1.5.1 Justificación técnica	8
1.5.2 Justificación económica	8
1.6 Objetivos	9
1.6.1 Objetivo general	9
1.6.2 Objetivos Específicos	9
1.7 Alcance	9
1.7.1 Alcance temporal	9
1.7.2 Alcance geográfico.....	9
1.7.3 Alcance temático	9
1.8 Metodología.....	10
 CAPITULO II: MARCO TEÓRICO	11
2.1 Marco Conceptual	11
2.1.1 Análisis de la situación actual.....	11
2.1.2 Área de estudio y análisis.....	11
2.1.3 Diagnóstico	11
2.1.4 Propósito de diagnóstico	11
2.1.5 Recolección de datos	12
2.1.6 Diagrama de flujo	12
2.1.7 Codex Alimentarius	13
2.1.8 Documentación	13

2.2 Marco Normativo	13
2.2.1 Buenas Prácticas de Manufactura (bpm).....	13
2.2.3 Procedimientos de Operación Estandar de Saneamiento (poes)	22
2.2.4 Sección I - Objetivos	24
2.2.5 Sección II - Ámbito de aplicación, utilización y definiciones.....	25
2.2.6 Sección III - Producción primaria.....	25
2.2.7 Sección IV - Proyecto y construcción de las instalaciones.....	25
2.2.8 Sección V - Control de las operaciones.....	26
2.2.9 Sección VI - Instalaciones: mantenimiento y saneamiento.....	27
2.2.10 Sección VII - Instalaciones: higiene personal	28
2.2.11 Sección VIII - Transporte.....	28
2.2.12 sección IX - Información sobre los productos	29
2.2.13 sección x - Capacitación.....	30
2.3 Marco Legal.....	30
 CAPITULO III. DESCRIPCION DE LOS PROCESOS	31
3.1 Proceso de Abastecimiento de materias primas e insumos.....	31
3.2. Productos terminados que ofrece la organización	34
3.3 Control de Microbiología.....	35
3.4 Diagrama del Proceso.....	37
3.5 Distribución Física	38
 CAPITULO IV DIAGNOSTICO DE LAS BPM'S Y POES	39
4.1 Introducción.....	39
4.2 Metodología.....	39
4.3 Recopilación de Información	40
4.4 Diagnóstico BPM.....	40
4.4.1 Infraestructura	40
4.4.2 Materia Prima e Insumos.....	41
4.4.3 Procesos	43
4.4.4 Equipos y Utensilios	44
4.4.5 Personal	45
4.4.6 Producto Terminado	49
4.4.7 Servicios.....	50

4.4.8 Manejo de Desechos	54
4.4.9 Control de Plagas	55
4.4.10 Transporte	56
4.4.11 Emplazamiento	56
4.4.12 Organización y distribución del almacén	57
4.5 Diagnóstico POES	60
4.5.1 Programa de Limpieza	61
4.5.2 Desinfección	62
4.5.3 Auditorías de Orden y Limpieza	62
Conclusiones	64
 CAPITULO V: PROPUESTA PARA EL DESARROLLO DE LAS BPM Y POES	65
5.1 Introducción	65
5.2 Programas de Pre-Requisitos (BPM)	65
5.2.1 Construcción y Distribución del Edificio	66
5.2.3 Servicios de Aire, Agua, Energía	69
5.2.4 Manejo de Desechos	71
5.2.5 Equipos	72
5.2.6 Medidas para la Prevención de Contaminación Cruzada	72
5.2.7 Limpieza y Desinfección	74
5.2.8 Control de Plagas	75
5.2.9 Personal	77
5.2.10 Procesos	81
5.2.11 Transporte	82
 CAPITULO VI: COSTOS E INVERSIONES PARA EL TRABAJO	83
6.1 Introducción	83
6.2 Inversión Fija	84
6.2.1 Obras Civiles	84
6.2.2 Maquinarias y Equipos	86
6.2.3 Muebles y Enseres	86
6.2.4 Imprevistos	86
6.2.5 Resumen de la Inversión Fija	86

6.3 Inversión Diferida	87
6.3.1 Capacitación al Personal.....	87
6.3.2 Imprevistos.....	88
6.3.3 Resumen de la Inversión Diferida.....	88
6.4 Inversión Total.....	88
6.5 Costos Operativos.....	89
6.5.1 Capacitación al Personal.....	89
6.5.2 Resumen de los Costos Operativos Anuales.....	90
6.6 Conclusiones.....	90
 CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.....	91
BIBLIOGRAFÍA.....	93
Anexo Diagnóstico.....	95
Anexo A Gestión de Eliminación de Residuos.....	115
Anexo B Plan de Limpieza Idoneidad de Equipo.....	123
Anexo C Prevención de Contaminación Cruzada.....	131
Anexo D Plan de Limpieza y Saneamiento.....	134
Anexo E Manejo Integrado de Plagas.....	154
Anexo F Inducción al Personal y Capacitación.....	164
Anexo G Gestión de Materiales Comprados.....	185
Anexo H Transporte.....	197