

Índice

Capítulo 1. La unidad de carga	11
1. Agrupación de productos para formar una unidad de carga mayor.....	12
2. Resistencia y estabilidad.....	12
3. El manejo de las cargas.....	15
4. Elección de los palés.....	20
5. Palés y contenedores.....	24
Capítulo 2. El diseño de almacenes	35
1. Zonas de carga y descarga.....	37
2. Zonas de carga y descarga para camiones.....	38
3. Zonas de carga y descarga para ferrocarril.....	44
4. Zonas de carga y descarga para buques.....	45
5. Zonas de carga y descarga para aviones.....	46
6. Zona de recepción.....	47
7. Zona de almacenaje.....	47
8. Zonas de preparación de pedidos.....	51
9. Zonas de expedición.....	54
Capítulo 3. Clasificación de los almacenes	55
1. Clasificación de los almacenes respecto el grado de protección.....	56
2. Los almacenes en función de la naturaleza de las mercancías almacenadas.....	58
3. Los almacenes respecto a su función en la organización de la empresa.....	60
4. Clasificación de los almacenes según su localización.....	63
5. Clasificación de los almacenes según su grado de mecanización.....	66
6. Localización de los almacenes.....	73
Capítulo 4. El almacén central, los centros de distribución y la preparación de pedidos	79
1. Cómo elegir la ubicación de un almacén central.....	79
2. Localización de las fuentes de suministro.....	79
3. Situación de los almacenes de distribución a los que va destinada la mercancía.....	80
4. Funciones que deben ser cubiertas por un almacén central: medios y sistemas.....	80
5. Diseño de un almacén central.....	88
6. La distribución física.....	93

7. Organización y estructuración de un almacén de distribución	94
8. El almacenamiento en la distribución	97
9. Ubicación de las mercancías	100
10. La zona de preparación de pedidos	102
11. Transporte y reparto de las mercancías	104
12. La preparación de pedidos	107
Capítulo 5. El control, la información y la gestión de almacenes	123
1. Elementos de control de un almacén	123
2. La transmisión de datos en el almacén.....	137
Capítulo 6. Almacenes logísticos	151
1. La concepción logística y su relación con el almacenaje	151
2. La logística y el almacenamiento	152
3. Los operadores logísticos	152
4. La distribución y la logística.....	154
5. Plataformas logísticas	155
Capítulo 7. Sistemas de almacenaje	161
1. Forma de colocación de las mercancías	161
2. Utilización del espacio disponible.....	163
Capítulo 8. Tipos de estanterías. El almacén autoportante	177
1. Estanterías para cargas ligeras	177
2. Estanterías para paletización compacta	177
3. Estanterías para paletización convencional.....	178
4. Estanterías para paletización dinámica por gravedad	179
5. Estanterías para preparación de pedidos manual	181
6. Estanterías para preparación de pedidos dinámica	181
7. Estanterías en <i>cantilever</i>	182
8. Almacenes autoportantes	183
Capítulo 9. Almacenes de productos especiales.....	199
1. Mercancías de tipo laminar	199
2. Mercancías de tipo tubular.....	211
3. Mercancías de tipo cilíndrico	214

Capítulo 10. Almacenes automáticos y vehículos de guiado automático	229
1. Carretillas de pasillo estrecho automatizadas y transelevadores automáticos.....	230
2. Transporte interno	231
3. Identificación de la carga.....	231
4. Máquinas empleadas en el almacenamiento automático	232
5. Almacén automático basado en la utilización de carretillas de pasillo estrecho y AGV ...	239
6. Los AGV y su integración en el almacenaje.....	243
Capítulo 11. El pavimento del almacén	257
1. Cargas que ha de soportar el pavimento.....	258
2. Instalación del pavimento adecuado	259
3. Extendido del pavimento	266
4. Nivelaciones	268
5. Características de los pavimentos	271
6. Clases de pavimento.....	272
Capítulo 12. Medios mecánicos para el almacenaje.	
Otros sistemas de mantenimiento	275
1. Medios que se mueven dentro del almacén sin trasladarse.....	275
2. Medios que se mueven y se trasladan dentro del almacén.....	280
3. Otros sistemas de mantenimiento	304