INDICE

Capitulo I: Introducción y Objetivos 1.1. Introducción	1
1.2. La Empresa	1
1.2.1. Caracterización de Recursos Humanos de la Imprenta Rosa Betania	1
1.2.1. Planteamiento del problema	3
1.2.2. Antecedentes del Problema	3
1.2.3. Caracterización del Problema.	4
1.2.4. Formulación del Problema	4
1.3. Justificación	5
1.3.1. Justificación técnica	5
1.3.2. Justificación económica	5
1.4.Objetivos	5
1.4.1. Objetivo General	
1.4.2. Objetivos Específicos	5
1.5.Alcance	6
1.5.1. Alcance temporal	6
1.5.2. Alcance geográfico	6
1.5.3. Alcance Temático	
1.6.Metodología	
Capítulo II: Marco Teorico	
2.1. Marco teórico conceptual	
2.1.1. Definición de Mantenimiento	
2.1.2. Evolución del Mantenimiento	
2.1.3. Definición de Plan de Mantenimiento	
2.1.4. Tipos de Mantenimiento	
2.1.5. Indicadores de Mantenimiento	
2.1.6. Qué logra el RCM (mantenimiento centrado en la confiabilidad)	
2.1.7. Mantenimiento Centrado en la Confiabilidad (RCM II)	
2.1.8. RCM II: Las siete preguntas básicas	
2.1.9. Funciones y parámetros de funcionamiento	16

2.2.0. Fallas funcionales	17
2.2.1. Modos de falla	18
2.2.2. Efectos de falla	19
2.2.3.Mejoras que logra el RCM (mantenimiento centrado en la confiabilidad)	20
2.2. Marco Metodológico	21
2.2.1. Análisis de Criticidad	21
2.2.2. Indicadores de Mantenimiento	23
2.2.3. Herramientas Estadísticas	23
2.2.4.Costo de Oportunidad	24
2.2.5.Beneficio/Costo	24
Capítulo III: Caracterización del Proceso Productivo 3.1. Principales Materias Primas	25
3.2. Descripción del Proceso de Producción	
3.3. Descripción del Proceso Productivo para la Fabricación de Afiches	
3.4. Distribución de la Imprenta Rosa Betania	
3.5. Caracterización de las máquinas para la fabricación de afiches de la Imprenta Rosa Betania	
3.6. Falta de un programa de capacitación e inducción para el personal	
Capítulo IV: Diagnostico del Mantenimiento de la Imprenta Rosa Betania 4.1. Análisis de Comportamientos de las Máquinas	
4.2. Matriz de Criticidad de las máquinas de la Imprenta Rosa Betania	
4.3. Elaboración Matriz de Criticidad de las máquinas de la Imprenta Rosa Betania	
4.4. Inventario de máquinas y equipos.	43
4.5. Conclusiones preliminares del diagnóstico	
Capítulo V: Diseño del Plan de Mantenimiento 5.1. Metodología	
5.2. Sistema de Mantenimiento Propuesto	47
5.3. Plan para el desarrollo del sistema de mantenimiento propuesto	48
5.4. Desarrollo del plan de mantenimiento en base a la metodologia RCMII.	
5.4.1. Identificación del equipo a analizar	52
5.5. Análisis de la Speed Master 74	52
5.5.1. Elaboración de las Hojas de Información	53

٠.

٠

5.5.2. Análisis de la hoja de información	53
5.5.3. Elaboración de la Hoja de Decisión	55
5.5.4. Resultados del RCMII	56
5.5.5. Programación de las tareas de mantenimiento	57
5.5.6. Elaboración de la documentación necesaria para administrar el mantenimie	nto 58
Capítulo VI: Análisis Económico	
6.1. Programa de capacitación	60
6.1.1. Costos de capacitación	60
6.1.2. Costos de capacitaciones externas	61
6.2. Costos de pérdidas de producción por paradas de las máquinas anual	61
6.3. Costo de Oportunidad.	63
6.4. Conclusiones	64
CONCLUSIONES	65
RECOMENDACIONES	65
Bibliografía	66
ANEXOS	67
Anexo 1: Cronograma de Actividades	67
Anexo 2: Encuesta Laboral	68
Anexo 3: Plan de Mantenimiento	69
Anexo 4: Propuesta de orden de trabajo	72
Anexo 5: Cotizaciones	73