Indice general

LA FUNCIÓN MÉTODOS Y TIEMPOS EN LA EMPRESA	7 7 7 11
En el período de implantación En etapas posteriores El programa de acción Necesidad de las mejoras de métodos Alcance del programa de Métodos y Tiempos	12 12 13 13 14
MÉTODOS DE TRABAJO Introducción Etapas del proceso de mejora de métodos Objetivos y medios	15 15 16 23
ANÁLISIS DE LAS OPERACIONES Introducción Medios de registro Hoja de descripción Esquema de circulación Diagrama de avance Diagrama de Procesos Administrativos Diagrama de Actividades Simultáneas	27 27 28 28 28 29 34 35
ESTUDIO CRÍTICO DEL PROCESO	39 39 39
ELABORACIÓN DE UN NUEVO MÉTODO Utilización del diagrama de avance Estudio del puesto de trabajo Reglas de Economía de Movimientos La actitud creativa Superación de Bloqueos Conceptuales	43 43 45 46 51 52
LA MEJORA DE MÉTODOS EN LA PREPARACIÓN DE MÁQUINAS (RAPID TOOL BETTING) Introducción Origen y resultados del método Principio fundamental Etapas del desarrollo de una aplicación del método RTS	59 59 59 62

LOS TIEMPOS DE TRABAJO	71
Concepto e importancia de la medida de tiempos	71
Precisión, exactitud y fiabilidad en la medida de	
tiempos	72
Representatividad de operadores y condiciones	73
Medición del número adecuado de operaciones	74
Tratamiento adecuado de los datos	76
Procedimientos de medida de tiempos	76
Métodos por observación directa	77
Sistemas de Tiempos Predeterminados	78
La informática en la medida de tiempos	78
EL MUIECTREO DE TRARAJO	
EL MUESTREO DE TRABAJO	79
Origen y campo de aplicación	79
Conceptos básicos del muestreo de trabajo	80
Probabilidad	81
Error o desviación típica	83
Cálculo del número de observaciones necesarias	83 83
Determinación de horarios de muestreo	87
Desarrollo de una aplicación de muestreo de trabajo	88
Desarrono de una apricación de muestreo de trabajo	50
EL CRONOMETRAJE	01
Introducción	91
Registro de los tiempos	91 91
Evaluación del factor de actuación	91
Tiempo y actividad representativos de una operación	94
elemental	100
Tiempo normal de una operación	100
The state of the special of the state of the	103
SISTEMAS DE TIEMPOS PREDETERMINADOS	107
Introducción	107
Origen y desarrollo de los distintos sistemas	107
Aplicaciones de los sistemas de tiempos	107
predeterminados	108
El M.T.M.	109
Unidades de tiempo y actividad considerada en los valores	
MTM	110
Tipos de gestos considerados en el MTM	110
El work factor	122
Elementos Considerados	122
Tiempos predeterminados Bedaux (TPB)	130
Los tiempos predeterminados en robótica	131
EL COEFICIENTE DE DESCANSO	133
Introducción	133
La fatiga	133
Determinación del coeficiente de descanso	134
Catálogo de Coeficientes de Descanso	135
Cálculo analítico de Coeficientes de Descanso	137

Baremos para determinar el grado de los distintos factores	138
Casos especiales de aplicación del coeficiente de	150
descanso	142
Tiempos de descanso del puesto de trabajo	142
CONTENIDO DE TRABAJO DE LAS OPERACIONES	145
Introducción	145
Valores elementales y valores agrupados	145
Ciclo de una operación	147
Trabajo libre y trabajo limitado	147
Evolución a lo largo del tiempo del valor de una	
operación	152
Ley de Wright	154
Ley de De Jong	155
Consecuencias del habituamiento para la medida del	156
trabajo	156
	157
Ajuste gráfico	158
Ajuste allallico	130
EL FACTOR HUMANO	161
Introducción	161
Necesidad de la información	161
A quién hay que informar	162
Contenido de la información	162
Control en blanco	163
Control efectivo	164
Vías de comunicación para eventuales	46-
reclamaciones	165
Creación de ambiente favorable	165