

## INDICE

### **CAPITULO I: INTRODUCCIÓN Y OBJETIVOS**

1.1.- Introducción.....	1
1.2.- Antecedentes de la empresa.....	2
1.2.1.-Organización de la empresa.....	3
1.3.- Análisis del problema y justificación.....	5
1.4.- Justificación.....	5
1.4.1.- Justificación Técnica.....	5
1.4.2.- Justificación Social.....	6
1.4.3.- Justificación Económica.....	6
1.4.4.- Justificación Legal.....	6
1.5.- Objetivos.....	7
1.5.1.- Objetivo General.....	7
1.5.2.- Objetivos Específicos.....	7
1.6.- Alcance.....	8
1.5.1.- Alcance Espacial.....	8
1.5.2.- Alcance Temporal.....	8
1.5.3.- Alcance Temático.....	8
1.7.- Metodología.....	8

### **CAPITULO II: MARCO TEORICO**

2.1.- Introducción.....	10
2.2. Seguridad industrial.....	10
2.2.1.-Historia de la seguridad industrial.....	11
2.2.2.- Antecedentes de la seguridad industrial.....	12
2.3.- Salud ocupacional en las industrias.....	12
2.4.- Objetivo de la seguridad y salud ocupacional.....	13
2.5.- Sistema de gestión integrado.....	14
2.6.- Sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional.....	15
2.6.1.-Familia de OHSAS 18000.....	16
2.6.2.- Descripción de NB-OHSAS 18001:2008.....	18
2.6.3.-Elementos del sistema de gestión de SySO.....	19
2.6.3.1.- Revisión inicial.....	20
2.6.3.2.- Política del sistema de gestión de SySO.....	23
2.6.3.3.- Planificación de la prevención.....	25
2.6.3.4.- Implementación y operación.....	29
2.6.3.5.- Verificación y acción correctiva.....	32
2.6.3.6.- Evaluación del SG SySO Auditorías.....	36
2.6.3.7.- Revisión general.....	38
2.7.- Método SISO para la evaluación de riesgos ocupacionales.....	39
2.7.1.- Ejecución física de la evaluación de riesgos.....	39
2.7.1.1.- Identificar los peligros y establecer los riesgos.....	40

2.7.1.2.- Estimar los riesgos .....	41
2.7.2.-Etapas procesamientos de la evaluación de la información .....	43
2.7.3.-Selección y desarrollo de las recomendaciones y medidas técnicas orientadas a prevención de los riesgos.....	47
2.8.4.-Método de inspecciones de riesgos .....	47
2.8.4.1.-Ejecución física de inspección.....	47
2.8.4.2.-Listas de chequeo .....	48

### **CAPITULO III: CARACTERIZACIÓN DEL PROCESO PRODUCTIVO**

3.1.- Introducción.....	50
3.2.- Producto terminado y derivados.....	50
3.2.1.- Producto terminado .....	50
3.2.2.- Derivado-harina de soya .....	51
3.3.- Descripción del proceso productivo.....	51
3.3.1.- Proceso descarga y recepción .....	51
3.3.2.-Producción harina solvente .....	55
3.3.3.- Proceso de Pelletizado.....	62
3.3.4.- Línea Integral .....	64
3.3.5.-Proceso Almacenaje de harina.....	67
3.3.6.- Proceso de Refinación del aceite crudo .....	67
3.3.7.- Proceso de Envasado .....	71
3.3.8.-Proceso Selección de semilla.....	73
3.3.9.-Proceso de Alimento Balanceado .....	76

### **CAPITULO IV: DIAGNOSTICO DE LA EMPRESA**

4.1.- Introducción.....	78
4.2.-Objetivo del diagnostico .....	78
4.3.-Metodología.....	78
4.4.-Resultados con respecto al cumplimiento de las buenas prácticas de SySO.....	79
4.5.-Resultados con respecto al Sistema de Gestión SYSO en base a la norma NB-OSHAS 18001.....	93
4.6.- Conclusiones.....	95

### **CAPITULO V: DISEÑO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD**

5.1.- Introducción.....	96
5.2.- Desarrollo del Diseño del sistema de gestión de la seguridad y la salud ocupacional en base a la norma NB-OHSAS18001:2008 .....	96
5.2.1.-Elaboración del manual del Sistema de Gestión de SySO.....	96
5.2.1.1.- Requisitos generales.....	97

5.2.1.2.- Política de SySO .....	97
5.2.1.3.- Planificación .....	98
5.2.1.4.- Implementación y operación.....	103
5.2.1.5.- Verificación.....	110
5.2.1.6.- Revisión por la dirección .....	113

## **CAPITULO VI: COSTO DE LA IMPLEMENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE SySO**

6.1.- Inversión.....	114
6.1.1.- Inversión fija .....	115
6.1.2.- Inversión diferida.....	118

## **CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES**

Conclusiones.....	120
Recomendaciones.....	122

## **Bibliografía**

## **Anexos**