

## INDICE GENERAL

	Pagina
<b>Capitulo I: INTRODUCCION Y OBJETIVOS</b>	<b>1</b>
1.1 Introducción	1
1.2 Antecedentes de la Empresa	2
1.2.1 Identificación	2
1.2.2 Rubro	2
1.2.3 Ubicación	2
1.2.4 Reseña Histórica	2
1.3 Análisis del problema	3
1.4 Justificación	5
1.4.1 Justificación Económica	5
1.4.2 Justificación Legal	5
1.4.3 Justificación Social	5
1.5 Objetivos	6
1.5.1 Objetivo General	6
1.5.2 Objetivos Específicos	6
1.6 Alcance del Proyecto	6
1.6.1 Alcance Espacial	6
1.6.2 Alcance Temporal	7
1.6.3 Alcance de la Propuesta	7
1.7 Metodología	8
<b>Capitulo II: MARCO TEORICO</b>	<b>9</b>
2.1 Definición de Seguridad	9
2.2 Introducción a la Seguridad Industrial	9
2.3 Seguridad Industrial en Bolivia	11
2.4 Términos relacionados con Seguridad Industrial	12
2.5 Higiene Industrial	13
2.5.1 Plan de Seguridad	14

3.6	2.5.2	Plan de Salud Ocupacional	14
3.7	2.5.3	Plan de Emergencia	14
3.8	2.5.4	Identificación de Riesgos	15
Capit	2.5.5	Evaluación de Riesgos	16
4.1	2.5.5.1	Proceso de Evaluación de Riesgos Laborales	16
4.2	2.5.5.2	Técnicas de Identificación de los Peligros,	
4.3		Análisis y Evaluación de Riesgos	18
4.4	2.5.5.2.1	Técnicas de Identificación de los Peligros	18
4.5	2.5.5.2.2	Técnicas de Análisis de Riesgos	24
	2.5.5.2.3	Etapas del Proceso General de Evaluación	27
	2.5.6	Control de Riesgos	29
	2.5.7	Señalización	29
4.6	2.5.8	Manual de Seguridad y Salud Ocupacional	30
2.6		Incendio	30
2.7		Equipos de Protección Personal	32
Capit	2.7.1	Protección para la Cabeza	32
5.1	2.7.2	Protección Auditiva	33
5.2	2.7.3	Protección Respiratoria	34
5.3	2.7.4	Protección Ocular y Facial	34
5.4	2.7.5	Protección de Manos y Brazos	35
5.5	2.7.6	Protección de Pies y Piernas	35
2.8		Metodología	36
		<b>Capítulo III: CARACTERIZACION DEL PROCESO PRODUCTIVO</b>	<b>44</b>
3.1		Introducción	44
3.2		Recursos Humanos	44
3.3		Descripción del Proceso Productivo	47
3.4		Productos Fabricados	48
3.5		Procesos Productivos	48
	3.5.1	Área de Mecánica	48
	3.5.2	Área de Tornería	51
	3.5.3	Área de Soldadura	53

3.6	Pasillos	59
3.7	Extintores	59
3.8	Personal	60
<b>Capítulo IV: DIAGNOSTICO ACTUAL DE LA EMPRESA</b>		<b>62</b>
4.1	Introducción	62
4.2	Recopilación de Información	63
4.3	Registros de comisiones	65
4.4	Normas Básicas en la empresa sobre Seguridad	66
4.5	Inspecciones de las Instalaciones	66
4.5.1	Orden y Limpieza	66
4.5.2	Protección contra Incendios	66
4.5.3	Código de Colores y Señalización	67
4.6	Evaluación de Riesgos	67
4.6.1	Método "Cheklist" o Lista de Chequeo	68
4.6.2	Método "What-If"	79
<b>Capítulo V: Diseño manual SYSO</b>		<b>83</b>
5.1	Procedimiento de evaluación de riesgo	83
5.2	Procedimiento de información de riesgo	93
5.3	Procedimiento formación de los trabajadores	97
5.4	Procedimiento de inspecciones de seguridad	107
5.5	Procedimiento de orden y limpieza	111
5.6	Procedimiento de selección del personal	117
5.7	Procedimiento de contratación del personal	123
5.8	Procedimiento de acceso de personal ajeno a la empresa	131
5.9	Procedimiento de control de la documentación	139
5.10	Procedimiento de auditoría interna sistema de prevención	147

<b>Capítulo VI: Costos</b>	<b>154</b>
6.1 Introducción	154
6.2 Inversiones	154
6.2.1 Inversión Fija o Tangible	158
6.2.2 Inversión Diferida	158
6.2.3 Fuentes de Financiamientos	160
6.3 Costos Operativos	160
<b>Recomendaciones y Conclusiones</b>	
Conclusiones	165
Recomendaciones	166