

ÍNDICE GENERAL

CAPITULO I INTRODUCCIÓN Y OBJETIVOS	1
1.1 INTRODUCCIÓN	2
1.2 ANTECEDENTES DE LA EMPRESA	3
1.2.1 Reseña histórica	3
1.2.2 Rubro	3
1.2.3 Ubicación	4
1.3 FORMULACIÓN DEL PROBLEMA	4
1.4 JUSTIFICACIÓN	5
1.4.1 Técnica	5
1.4.2 Económica	6
1.4.3 Social	6
1.5 OBJETIVOS	6
1.5.1 Objetivo general	6
1.5.2 Objetivos específicos	6
1.6 ALCANCE	7
1.6.1 Espacial	7
1.6.2 Temporal	7
1.6.3 Temático	7
1.7 METODOLOGÍA	7
CAPÍTULO II MARCO TEÓRICO.....	10
2.1 INTRODUCCIÓN	11
2.2 EL CODEX ALIMENTARIUS	12
2.2.1 El Código de prácticas – principios Generales de Higiene de los Alimentos	13
2.3 PROGRAMAS DE PRE-REQUISITOS DEL HACCP	14
2.3.1 Buenas Prácticas de Manufactura	15
2.3.1.1 Los diez aspectos de las buenas prácticas de manufactura	16
2.3.1.2 Normas bolivianas referentes a las buenas prácticas de manufactura	20

2.3.2 Procedimientos Operacionales Estandarizados de Saneamiento.....	20
2.3.2.1 Clasificación de los POES según la FDA.....	21
2.3.2.2 Clasificación de los POES según FSIS.....	25
2.4 SISTEMA DE ANÁLISIS DE RIESGOS Y PUNTOS CRÍTICOS DE CONTROL (HACCP)	27
2.4.1 Principios Generales del HACCP.....	28
CAPÍTULO III CARACTERIZACIÓN DEL PROCESO	30
3.1 INTRODUCCIÓN	31
3.2 PRODUCTOS.....	31
3.3 MATERIA PRIMA E INSUMOS.....	33
3.4 PROCESO PRODUCTIVO.....	33
3.5 ALMACENADO.....	37
3.6 TRANSPORTES.....	38
CAPÍTULO IV DIAGNÓSTICO DE LAS BPM Y POES.....	41
4.1 INTRODUCCIÓN	42
4.2 EVALUACIÓN DE LOS ASPECTOS DE LAS BPM EN LA EMPRESA	43
4.2.1 Infraestructura	43
4.2.1.1 Sala de faeneo.....	43
4.2.1.2 Sala de empaque.....	46
4.2.2 Materia Prima	48
4.2.3 Procesos.....	49
4.2.4 Equipos	50
4.2.5 Personal	51
4.2.6 Producto Terminado	52
4.2.7 Servicios	53
4.2.8 Manejo de desechos.....	54
4.2.9 Control de plagas.....	56
4.2.10 Transporte	57
4.3 EVALUACIÓN DE LOS PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN.....	58
4.4 CONCLUSIONES	59

CAPÍTULO V PROPUESTA DE DESARROLLO DE BPM'S	61
5.1 INTRODUCCIÓN	62
5.2 DESARROLLO DE LOS DIEZ ASPECTOS DE LAS BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA	62
5.2.1 Infraestructura	63
5.2.1.1 Planes de mejoramiento	67
5.2.2 Materia prima	68
5.2.2.1 Estado sanitario de las aves	68
5.2.2.2 Plan de manejo de aves de galpón a matadero	70
5.2.3 Procesos	71
5.2.4 Equipos	73
5.2.4.1 Planificación de ampliación o compra de equipos	73
5.2.4.2 Plan de mantenimiento de equipos	73
5.1.1.1 Requerimiento de muebles y enseres	76
5.2.5 Personal	76
5.1.1.2 Higiene y Hábitos en planta	77
5.1.1.3 Manual de limpieza y procedimientos operativos y sanitarios	79
5.1.1.4 Capacitación técnica para el personal	79
5.2.6 Producto terminado	79
5.2.6.1 Manejo de carcasas congeladas para despacho y distribución	80
5.2.6.2 Manual de transporte de carcasas congeladas al cliente	82
5.2.7 Servicios	82
5.2.7.1 Controles de la potabilidad del agua	82
5.2.7.2 Resultados del análisis y medidas mitigatorias	82
5.2.8 Manejo de desechos	83
5.2.8.1 Plan de manejo de desechos sólidos	84
5.2.8.2 Plan de manejo de desechos líquidos	84
5.2.9 Control de plagas	85
5.2.9.1 Plan de control de insectos y roedores	86
5.2.10 Transporte	88
5.2.10.1 Fabricación de carro de transporte de carcasas	89

5.2.10.2 Fabricación del contenedor de transporte de empaques	89
5.2.10.3 Instructivos de transporte	90
5.2.10.4 Especificaciones sanitarias	90
5.3 ELABORACIÓN DE PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES ESTANDARIZADOS DE SANEAMIENTO	91
5.4 CONCLUSIONES	93
CAPÍTULO VI ESTUDIO DE INVERSIONES Y COSTOS OPERATIVOS.....	94
6.1 INTRODUCCIÓN	95
6.2 INVERSIÓN FIJA.....	95
6.2.1 Obras Civiles.....	95
6.2.2 Maquinaria y equipos	97
6.2.3 Muebles y enseres	99
6.2.4 Imprevistos	99
6.2.5 Resumen de la inversión fija	99
6.3 INVERSIÓN DIFERIDA	100
6.3.1 Estudios e investigaciones.....	100
6.3.2 Capacitación del personal.....	101
6.3.3 Imprevistos	101
6.3.4 Resumen de inversión diferida.....	102
6.4 INVERSIÓN TOTAL.....	102
6.5 COSTOS OPERATIVOS	103
6.5.1 Resumen de los costos operativos	107
6.6 CONCLUSIONES	108
CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.....	110
REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS	114
Documentos	115
Páginas WEB	116
Tesis	116
ANEXOS	117