

Índice

SINTESIS DEL PROYECTO

FASE 1: Análisis de la situación actual	i
FASE 2: Propuesta y evaluación de la solución	ii
FASE 3: Conclusiones y Recomendaciones	ii

CAPITULO I: INTRODUCCIÓN Y OBJETIVOS

1.1 Introducción	1
1.2 Antecedentes de la empresa	2
1.2.1 Razón social	2
1.2.2 Fundación	2
1.2.3 Ubicación	2
1.2.4 Objetivo de la empresa	2
1.2.5 Número de asociados	2
1.2.6 Directorio	2
1.2.7 Personal	2
1.2.8 Tipo de industria	3
1.3 Formulación del problema	3
1.4 Justificación	4
1.4.1 Justificación técnica	4
1.4.2 Justificación Económica	5
1.5 Objetivos	5
1.5.1 Objetivo general	5
1.5.2 Objetivos específicos	5
1.6 Alcance	6
1.6.1 Alcance Espacial	6
1.6.2 Alcance Temporal	6
1.6.3 Alcance Temático	6
1.7 Metodología	6

CAPÍTULO II: MARCO TEÓRICO

2.1 Almacenes	7
2.1.1 Principales funciones	7
2.1.2 Clasificación de los almacenes:	10
2.1.3 Zonas de un almacén	13
2.2 Almacenamiento	14
2.2.1 Principios de Almacenaje	14
2.3 Sistema de gestión del almacén	14
2.3.1 Importancia de la gestión de almacenes	15
2.4 Técnicas de Almacenamiento de Materiales	16
2.4.1 Carga unitaria	16
2.4.2 Cajas o cajones	17
2.4.3 Estanterías	17
2.4.4 Columnas	17
2.4.5 Apilamientos	17

2.4.6 Contenedores flexibles:	18
2.5 Inventario Físico	18
2.6 Inventarios Parciales o de Conteo Cíclico	20
2.7 Disposición del almacén	20
2.8 Estructura del almacén.....	22
2.8.1 Los equipos estáticos.....	22
2.9 Equipos de almacén	23
2.9.1 Almacenaje en bloque	24
2.9.2 Estanterías convencionales.....	26
2.9.3 Estanterías compactas.....	29
2.9.4 Estanterías dinámicas	30
2.9.5 Estanterías móviles.....	33
2.9.6 Almacenes rotativos	34
2.9.7 Almacenes automáticos	36
2.9.8 Almacenes especiales	38
2.9.9 Los equipos móviles.....	38
2.9.10 Elementos que se utilizan para el transporte	44
2.10 Logística.....	46
2.10.1 Logística de Almacenes:.....	46
2.10.2 Costes Logísticos de un almacén de productos terminados	46
2.10.3 Indicadores logísticos interna	47
2.11 Pastas alimenticias - fideos	48
2.11.1 Clasificación	48
2.12 Big bags	49
2.13 Modelos UEPS.....	49
2.14 Modelos PEPS	49
2.15 Distribución	49
2.16 Distribución de planta.....	50
2.17 Caracterización de procesos.....	53
2.18 Diagramas de bloques	53
2.19 Diagramas de flujo.....	53
2.19.1 Criterios para el diseño de los diagramas de flujo.....	54
2.19.2Tipos de Diagramas.....	56
2.20 La capacitación en la administración de recursos humanos	57
2.21 Relación Beneficio costo	63
CAPITULO III: CARACTERIZACIÓN DE PROCESOS	
3.1 Materia Prima	66
3.2 Productos Terminados	67
3.3 Maquinas y Herramientas	67
3.4 Personal.....	67
3.5 Proceso de producción de Pastas	69
3.5.1 Diagrama de bloques	69
3.5.2 Distribución de Planta	79
3.5.3 Diagrama de flujo de proceso de producción	80
3.6 Proceso de planificación de producción	80

CAPÍTULO IV: DIAGNÓSTICO DEL ALMACÉN DE PRODUCTOS TERMINADOS	
4.1 Almacén de productos terminados.....	83
4.1.1 Distribución de productos terminados	83
4.1.4 Equipos y complementos utilizados en Almacén	89
4.2 Análisis de los sistemas de almacenamiento	89
4.3 Análisis de Nivel de Utilización del almacén de productos terminados.....	90
4.4 Análisis de costos.....	92
4.5 Análisis de Rotación de inventarios.....	93
4.6 Análisis de los sistemas de seguridad	97
4.7 Conclusión	98
CAPÍTULO V: PROPUESTA DE MEJORA Y EVALUACIÓN ECONOMICA	
5.1 Plan de capacitación.....	100
5.2 Ampliación del Local.....	107
5.3.1 Diseño del nuevo sistema de almacenamiento con la Estantería dinámica	115
5.4.-Evaluación de las estrategias	118
5.4.1. Evaluación técnica.....	118
5.4.2. Evaluación económica.....	119
5.5 Conclusiones	124
CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	
Conclusiones	125
Recomendaciones	126
BIBLIOGRAFÍA	127
ANEXOS	131