

INDICE GENERAL

CAPITULO I	
INTRODUCCION Y OBJETIVOS	Página
1.1. INTRODUCCION	1
1.2. ANTECEDENTES DE LA EMPRESA	3
1.2.1. Descripción del Entorno	3
1.2.2. Descripción de recursos humanos	4
1.2.3. Canales de distribución	5
1.3. FORMULACION DEL PROBLEMA	6
1.4. JUSTIFICACION	8
1.4.1. Técnica	8
1.4.2. Económica	9
1.4.5. Social	9
1.5. OBJETIVOS	9
1.5.1. Objetivo General	9
1.5.2. Objetivos Específicos	9
1.6. ALCANCE	10
1.6.1. Espacial	10
1.6.2. Temporal	10
1.6.7. Temático	10
1.7. METODOLOGIA	10
CAPITULO II	
MARCO TEORICO	
2.1. INTRODUCCION	13
2.2. EL CODEX ALIMENTARIUS	15
2.2.1. Objetivos del Codex Alimentarius	15
2.2.2. El Código de prácticas-	

Principios Generales de Higiene de los Alimentos.	16
2.3. Buenas Prácticas de Manufactura	17
2.3.1. Los diez aspectos de las buenas prácticas de manufactura	18
2.3.1.1. Normas Bolivianas referentes a las Buenas Prácticas de Manufactura (BPM).	22
2.4. Procedimientos Operacionales Estandarizados de Saneamiento (POES)	23
2.4.1. Requisitos POES	24
2.4.2. Clasificación de los POES según la FDA.	26
2.4.3. Clasificación de los POES según la FSIS.	30
2.5. Conceptos Básicos	32
CAPITULO III	
CARACTERIZACION DE LA EMPRESA	
3.1. Introducción	35
3.2. Descripción del Entorno	35
3.3. Aspectos Comerciales	36
3.3.1. Productos	36
3.4. Aspectos Productivos	37
3.4.1. Materia Prima e Insumos	37
3.4.2. Proceso Productivo	38
3.4.3. Diagrama de Proceso.	40
3.5. Distribución Física	41
3.5.1. Control de Calidad	45
CAPITULO IV	
DIAGNOSTICO DE LAS BUNAS PRACTICAS DE MANUFACTURA Y POES EN EL MATADERO "HERMANOS ARIAS".	
4.1 INTRODUCCION	46
4.2. Metodología	46
4.3. Recopilación de Información	47

4.3.1. Datos obtenidos durante la recopilación de la información	47
4.4. Evaluación de los aspectos de las BPM en la empresa	49
4.4.1. Infraestructura	49
4.4.2. Insumos	52
4.4.3. Procesos	52
4.4.4. Equipos e instrumentos	53
4.4.5. Personal	55
4.4.6. Producto terminado	56
4.4.7. Servicios	57
4.4.8. Manejo de desechos	58
4.4.9. Control de plagas	58
4.4.10. Transporte	59
4.5. Evaluación de los Procedimientos de Limpieza y Sanitación	59
4.6. CONCLUSIONES	61
CAPITULO V	
PROPUESTA PARA EL DESARROLLO DE LAS BPM Y POES	
5.1. Introducción	63
5.2. Desarrollo de los diez aspectos de las BPM	64
5.2.1. Infraestructura	64
5.2.2. Insumos	68
5.2.3. Procesos	68
5.2.4 Equipos	69
5.2.5 Personal	70
5.2.6 Producto terminado	71
5.2.7 Servicios	72
5.2.6.1 Agua	72
5.2.8 Manejo de desechos	76
5.2.9 control de plagas	76
5.2.10 Transporte	76
5.3 PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES ESTANDARIZADOS DE SANEAMIENTO	77
5.4 CONCLUSIONES	79
CAPITULO VI	
ESTUDIO DE INVERSIONES Y COSTOS OPERATIVOS	

6.1 INTRODUCCION	81
6.2 INVERSION FIJA	81
6.2.1 Obras Civiles	81
6.2.2 Maquinaria y equipos	82
6.2.3 Muebles y enseres	83
6.2.4 Imprevistos	83
6.2.5 Resumen de la inversión fija	83
6.3 INVERSION DIFERIDA	84
6.3.1 MATERIAL PARA LA CAPACITACION	84
6.3.2 capacitación del personal	84
6.3.3 Imprevistos	86
6.3.3 Resumen de inversión diferida	86
6.4. INVERSION TOTAL	86
6.5. COSTOS OPERATIVOS	87
6.5.1. Mantenimiento de la infraestructura	87
6.5.2. Capacitación para el personal	88
6.5.3. Prueba de laboratorio	88
6.5.4. Control de Plagas	88
6.5.5. Material de limpieza	89
6.5.6 Resumen de los costos operativos anuales	89
6.6. CONCLUSIONES	90
CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	91
BIBIOGRAFIA	94